

IP 水性メタルコートSi 施工仕様書

遮熱タイプ共通色 (高反射仕様)



International Paint co., ltd.

(20°C RH65%)

工程	使用材料	希釈率	塗布量	塗装方法	乾燥時間	施工面積
素地調整	・ゴミ、ホコリ、油脂類などの付着物、および劣化した旧塗膜は、適切な除去方法を用いて除去物も含め十分に取除いてください。 ・サビの発生がある場合は3種ケレン ^{※1} を行ってください。 ・旧塗膜が活膜の場合は、サンドペーパーにて目荒らしをしてください。					
下塗り	IP 水性遮熱プライマー	0~5% (清水)	0.15~0.18kg/m ²	ハケ ローラー スプレー	3時間以上	83~100m ² /15kg 19~23m ² /3.5kg
下塗り	IP 水性メタルコートSi (遮熱タイプ共通色 21色)	3~5% (清水)	0.12~0.13kg/m ²	ハケ ローラー スプレー	2時間以上	下塗り+上塗り 57~65m ² /15kg 13~15m ² /3.5kg
上塗り	IP 水性メタルコートSi (遮熱タイプ共通色 21色)	3~5% (清水)	0.11~0.12kg/m ²		—	

※1 活膜を残し、劣化部分を除去する方法(工法は手工具を主用してワイヤーブラシを併用する作業)

【施工上の注意事項】

- ◆施工前に本製品が用途・要望・現場の状況に的確であることを十分に確認の上、施工を行ってください。ご不明な点については、お問い合わせください。
- ◆素地調整は必ず念入りに行ってください。また金属面は、油脂類が付着している場合がありますので必ず脱脂を行ってください。
- ◆塗布量、および施工面積は表面状態や塗装条件によって異なります。
- ◆塗装中、塗装後、および塗料の取り扱い作業時は、換気を十分に行ってください。
- ◆塗装方法や塗装環境により希釈率を調整してください。尚、希釈率が5%を超えますとタレや色分かれの原因となりますので十分注意してください。
- ◆夏季の塗装については、気温・素地の表面温度が高いため塗膜乾燥が早まり、作業性や仕上がりに影響します。希釈率を調整したり、朝方など涼しい時間帯に施工するなどの対策や、気温・素地の表面温度・雰囲気温度などを温度測定器を用いて、塗装に適した環境であることを確認した上での施工をお奨めします。
- ◆塗膜が溶剤・油脂などの影響を受ける箇所への塗装はお避けください。また、皮脂・接触・磨耗などの影響を受ける箇所への塗装はお問い合わせください。
- ◆外部への施工の際は、各工程において施工面にホコリ、黄砂などの粉塵が飛来していないことを十分確認の上、必要に応じて除去、水洗いを行ってください。
- ◆可動部、および床面など耐摩耗性が要求される箇所、または、塗装同士が接触する箇所への塗装はお避けください。
- ◆塗装後、約1週間で本来の塗膜性能を発揮しますので、乾燥後すぐに塗面に重量物などを長時間置いたりしないでください。
- ◆他の塗料とは絶対に混ぜないでください。
- ◆塩ビ銅板への塗装については、塩ビ被覆に含まれる可塑剤により塗膜に悪影響をおよぼしますので塗装はお避けください(別途、塩ビ素地専用塗料 IP 軟質塩ビコートSiを用意しています)。また、表面にポリオレフィン(PO)、ポリエチレン(PE)、ポリプロピレン(PP)などで薄くコーティングが施されている箇所への塗装はお避けください。
- ◆本製品の密着性として記載しています素地(各種金属面・各種旧塗膜面)以外、またはJIS・表面処理・旧塗膜・番手(ステンレス鋼板・アルミ板)などが不明な素地への塗装については、密着・仕上がりに影響する場合がありますので、必ず事前に現場にて試験塗りを行ってください。
- ◆特殊な加工や薬剤処理(不燃処理・防虫処理など)を施した木材への塗装はお避けください(塗膜の密着不良・フクレ・色ムラの原因となります)。
- ◆木材(表面が堅く吸い込みの悪い木材、加工・薬剤処理の有無が不明な木材など)や旧塗膜の種類によっては、密着・仕上がりに影響する場合がありますので、必ず事前に現場にて試験塗りを行ってください。
- ◆乾燥を十分確認の上、次の工程を行ってください。
- ◆塗装後、4~5時間は降雨、降雪、結露(夜露)に十分注意してください(塗膜の密着不良、およびフクレ・色ムラの原因となります)。
- ◆降雨・強風が予想される日、気温・素地の表面温度5°C以下、雰囲気湿度85%以上の場合は塗装をお避けください。
- ◆塗装後の塗膜表面の清掃は水または中性洗剤を使用してください。
- ◆本仕様書の記載内容についてご不明な点、または記載内容以外についてはお問い合わせください。尚、記載内容は再版時に変更する場合がありますので、最新のカタログをご参照ください。

□尚、製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

本社・工場
〒760-0080
香川県高松市木太町3072番地
TEL 087-833-3525
FAX 087-833-3527

インターナショナルペイント株式会社

関東支店 さいたま市大宮区天沼町2-952
TEL 048-644-3528/FAX 046-643-5291
関西支店 大阪市東成区東小橋3-6-13
TEL 06-6978-6855/FAX 06-6978-6856
九州出張所 福岡市早良区田隈1-14-1
TEL 092-836-5090/FAX 092-836-5091