

## RS-201 スケルトン<sup>®</sup> M-201 (金属刷毛用)

### 特長

塩基性(アルカリタイプ)で剥離力が強力です。

### 用途

自動車、重車両、機械、橋梁、金属製品等の旧塗膜の剥離や、ガソリンスタンド建築内外装、プール等の再塗装等。

### 性状

外観	淡青色透明
粘度	17dPa・s
不揮発分	3.7%
pH	10~11
有害物質表示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法及び注意事項

1. 冬期においては、ご使用前に缶を振って下さい。
2. 刷毛で塗装面にたっぷり均一に塗って下さい。
3. 塗膜の種類・膜厚・劣化状態によって異なりますが、5~15分位で塗膜が浮き上がります。  
(ラッカー等溶剤蒸発型塗膜では溶解又は軟化します。)
4. 軟化した塗膜をスクレーパー等でかき取って下さい。
5. 厚い塗膜の場合には、1回で下まで浸透しない場合がありますから、2~3回繰り返して下さい。
6. 最後に、水できれいに洗って下さい。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 使用量

1回に塗る量は400~500g/m<sup>2</sup>が標準です。

## RS-301 スケルトン<sup>®</sup> S-301 (酸性刷毛用)

### 特長

酸性タイプで、剥離力が強力です。エポキシ系塗膜、カチオン電着塗膜、二液のプラサフ等が容易に剥離できます。

### 用途

エポキシ系塗膜、カチオン電着塗膜、二液のプラサフ等スケルトン<sup>®</sup> M-201で剥離し難いもの、アルミ素材。

### 性状

外観	淡青色透明
粘度	17dPa・s
不揮発分	7%
pH	3~4
有害物質表示	ジクロロメタン 70~80%

### 使用方法及び注意事項

1. 冬期においては、ご使用前に缶を振って下さい。
2. 刷毛で塗膜面にたっぷり均一に塗って下さい。
3. 塗膜の種類・膜厚・劣化状態によって異なりますが、5~15分位で塗膜が浮き上がります。
4. 軟化した塗膜をスクレーパー等でかき取って下さい。
5. 厚い塗膜の場合には、1回で下まで浸透しない場合がありますから、2~3回繰り返して下さい。
6. 最後に、水できれいに洗って下さい。
7. 酸性タイプのため、長時間付けたままにしておくと、素材の色が変わることがあります。塗膜が浮き上がった後、直ちに水洗して次の工程に進んで下さい。
8. フタル酸系塗膜やメラミン樹脂系塗膜の場合は、スケルトン<sup>®</sup> M-201の方が速く剥離出来ます。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 使用量

1回に塗る量は400~500g/m<sup>2</sup>が標準です。