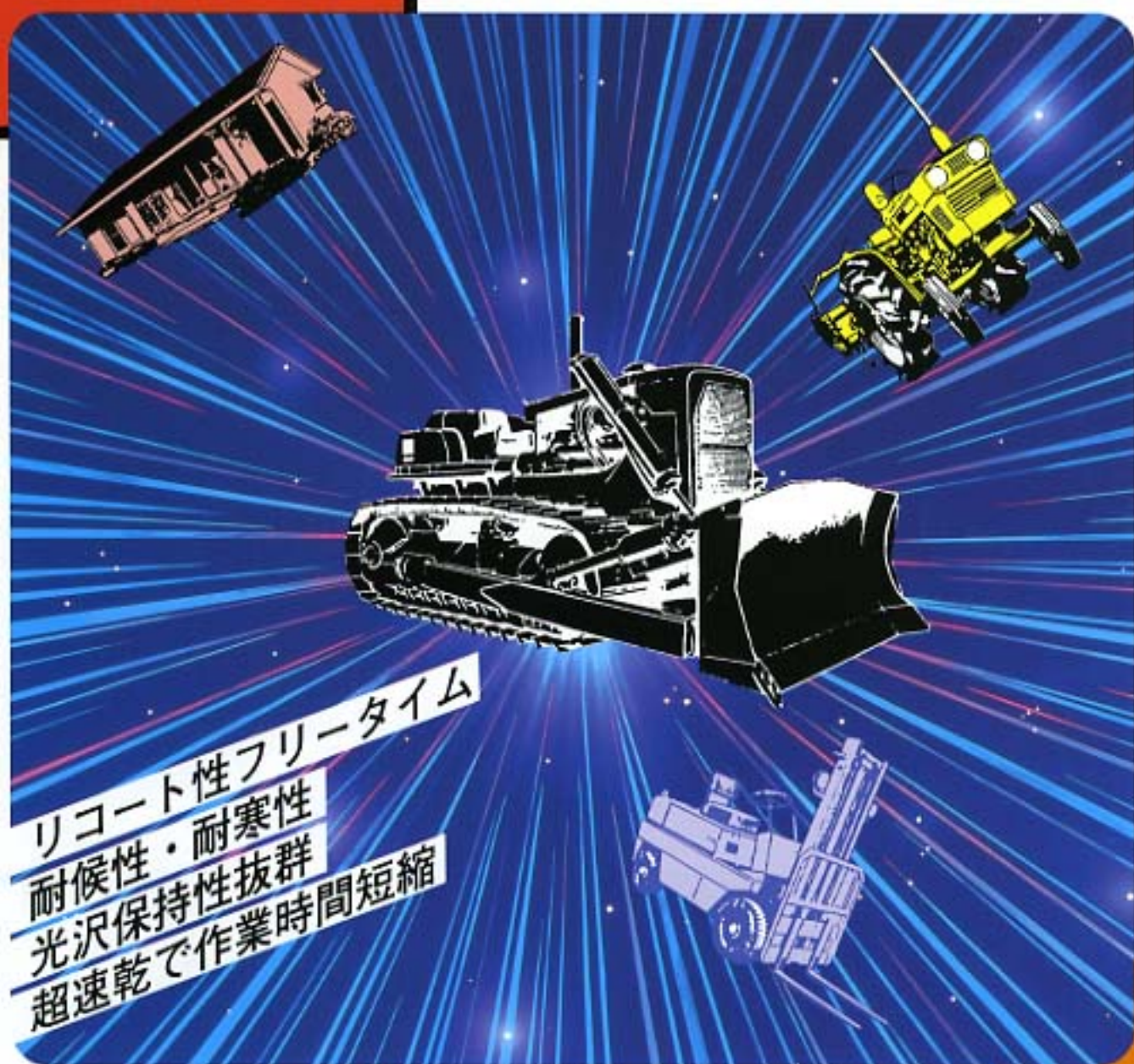


アイエスコート

超速乾型アクリル化アルキッド樹脂塗料



リコート性フリータイム
耐候性・耐寒性
光沢保持性抜群
超速乾で作業時間短縮



斎藤塗料株式会社



究極の 超速乾型

アクリル化アルキッド樹脂塗料

登場！！

アイエスコート

(アクリル化アルキッド樹脂塗料)

大型車両、工作機械、車両等の塗装に関して、最近特に高級化指向が進んできております。当社におきましては、現在好評を頂いておりますフタルサイトシリーズを更に超速乾にして作業性を良くし、尚かつ耐候性と耐寒性、その上フタルサイト並の肉持感と光沢を持たせ、しかも重ね塗りがフリータイムであるという、究極の「アクリル化アルキッド塗料」

アイエスコート

を開発致しました。

【特 長】

- 1.超速乾性：指触乾燥5～10分 硬化乾燥60分以内（ラッカー並の乾燥）
- 2.光沢・肉持感：フタル酸樹脂塗料の光沢と肉持感（ラッカーの2倍以上）
- 3.重ね塗り：いつでも自由に塗り重ねできます（リコートフリー）
- 4.耐候性：耐候性、耐寒性に優れ光沢保持性がよい
- 5.密着性：磨軟鋼板、ボンダライト処理鋼板、黒皮鉄板に密着性が良い

【用 途】

重車両、建設機械、農業機械、工作機械、シャーシー等

【塗装仕様】

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー	静電塗装
使用シンナー	アイエスコートシンナー		静電用 M
	アイエスコートシンナーS		静電用 S
	アイエスコートシンナーW		静電用 W
希釈率	20～30%	15～20%	15～25%
希釈粘度	19～28sec No4	40～45sec No4	12～24sec No4
膜厚	30 μ	40 μ	30 μ

【性能表】

(塗料性能試験成績ホワイト)

項目		結果	試験条件
粘度		80	ストマー粘度計 (KU/20°C)
比重		1.17	20°C
加熱残分		58	%
乾燥時間	指触	5~10分	20°C・68%RH
	硬化	60分	
光沢		90	60° 鏡面光沢度
重ね塗り性 (リコート性)		すべての時間帯において支障無し	
硬度		H	鉛筆硬度
密着性		100/100	ゴバン目試験1mm角セロテープ剥離
耐衝撃性		300g×20cm	デュボン式1/2インチ
耐水性		異常無し	水道水浸漬168時間
耐酸性		異常無し	5%硫酸浸漬48時間
耐アルカリ性		異常無し	飽和水酸化カルシウム溶液浸漬48時間
耐溶剤性	ガソリン	僅かに軟化	1時間浸漬
	ラッカーシンナー	一部溶解	
	切削油	異常無し	
寒暖サイクルテスト		異常無し	(-35°C×4H→60°C×4H)を1サイクルで10サイクル
促進耐候性		異常無し	ウエザオメーター500時間

試験板：0.8×70×150mm 軟鋼板・膜厚：30~35 μ ・乾燥時間：20°C×7日

【注意事項】

- 1.使用前に充分攪拌して下さい
- 2.調色される場合は、必ずアイエスコートを御使用下さい
他種塗料との相溶性がありません
- 3.専用シンナーを御使用下さい
- 4.被塗物の油分、水分、ゴミなどは完全に取り除いて下さい

【各種下塗塗料との適合性】

下塗塗料名	適合性	塗装間隔
フタルサイト速乾プライマー D	○	リコートフリー
ジンクサイトプライマー 鼠色	○	リコートフリー
SP ラッカープライマー	○	リコートフリー
SP ファースト 赤錆色 (JIS K 5621-2種)	×	

【塗料性状】

比重	1.17
粘度 KU	80
不揮発分%	58
標準塗付量	0.08~0.1kg/m ²
標準膜厚	30μ
消防法分類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
引火点	26°C
発火点	480°C