



SP 密着マルチバインダー

SP 密着マルチバインダーはハロゲンフリーの変性ポリオレフィン系樹脂で弱粘着性のある下塗用クリヤーです。焼付塗装塗膜及び、多種の金属、プラスチックなどに優れた付着性があり、耐水性、耐食性が良く、多種の上塗塗料との付着性も良好です。

使用方法

① 被塗物のサビ、油分、ホコリ、離型フィルムノリ、水分、シリコン等の不純物を溶剤、前処理薬、脱脂剤、ペーパー等で除去して下さい。

② SP 密着マルチバインダーは既調合タイプですので、シンナーで希釈することなく原液のままスプレー塗装して頂くことが出来ます。塗装の際は被塗物から 20cm 程度離し、薄く均一に 2 回ほど塗装して下さい。

標準膜厚：3～8 μ 1m²当り：目安 70～120g

③ SP 密着マルチバインダーは塗装後にセッティング時間として 5 分以上 (20℃) あけてから上塗の塗装が可能です。

気温 5℃以上、湿度 80%以下で御使用下さい。

乾燥時間：常温～焼付 (140℃×20 分以下で 1 回のみ焼付可能)

④ 素材対応表

下塗：SP 密着マルチバインダー

上塗：#41H ウレタックス ホワイト

乾燥：常温 7 日間

素材	焼付塗装塗膜	スチール鋼板	アルミ	ステンレス	ボンデ鋼板	黄銅	電着塗膜	PET 樹脂	ABS 樹脂	PP 樹脂	硬質塩ビ樹脂	6 ナイロン樹脂	スチロール樹脂	ガラス
密着	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○ *注1	◎	◎	×	◎

*注1 PP素材は成形後時間が経過すると、安定剤、離型剤等がブリードし、密着に悪影響を及ぼします。

溶剤(トルエン等)で、脱脂または表面処理または上塗塗料を塗装後、80℃×30分で焼付する事により良好な結果が得られます。

必ず事前に密着の確認テストを行って下さい。

齋藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL (06)6301-4631 FAX (06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668

上塗塗料適正表

上塗塗料	アクリルウレタン塗料 (4 : 1、8 : 1、10 : 1)	メラミン焼付塗料 (焼付140℃×20分以下 1回)	フタル酸塗料	ラッカー塗料
密着	◎	◎	○	○

・入り目 16L、4L

SP 密着マルチバインダーがお客様の使用条件に適用するか否かを必ず事前に予備テストを行って十分お確かめください。ご使用条件、上塗塗料等によって本来の性能が発揮出来ない場合がございます。