



発泡スチロール用プライマー

(3液型下地用塗料)

発泡スチロール用プライマーは、発泡スチロールに溶剤系の塗料が塗装出来るように開発した3液型下地用塗料です。

特徴

- * 発泡スチロールを溶かしません。
- * 高膜厚(250 μ)が得られます。
- * 研磨性が優れています。
- * 刷毛塗り、スプレー塗りのいずれも可能です。
- * 上塗塗料としてウレタン・アクリル・ラッカー・フタル酸等の塗料が塗装可能です。

塗装仕様

1 混合(重量比)

発泡スチロール用プライマー A液	100
発泡スチロール用プライマー B液(促進剤)	1
*まずA液とB液を良く攪拌した後にC液を加えて下さい。	
B液とC液を同時に添加した場合、爆発の恐れがあります。	
発泡スチロール用プライマー C液(硬化剤)	1
計	102

エアースプレーの場合、発泡スチロールプライマー用シンナーを5~15%、
刷毛塗りの場合、発泡スチロールプライマー用シンナーを0~5%混入して下さい。

2 塗装法

エアースプレー ガン口径 2.0mm又はそれ以上の口径をご使用下さい。
刷毛塗り 可能

斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668



塗装仕様

3 乾燥時間

5時間（ペーパー研磨可能時間）

* ペーパー研磨を行わずに上塗を塗られる場合、90分で上塗可能となります。
（発泡スチロール用プライマーをシンナー希釈なしの刷毛塗りで行なった場合）
エアースプレー塗装を行なった場合、上塗可能時間は多少遅くなります。

4 標準塗装

塗装



研磨（ペーパーP240）



塗装



研磨（ペーパーP400）→上塗

5 ポットライフ

25分（50gの場合）

6 塗布量（膜厚250 μ 、1m²当り）

325g（理論計算値）

荷姿

4.08Kg セット

16.32Kg セット

塗料性状

粘度 10000 cps

密度 1.13 g/cm³

注意事項

- 1 ポットライフは調合量が多くなりますと非常に短くなりますので十分注意して下さい。
- 2 他のシンナーを使用しますと発泡スチロールを侵す恐れがありますので、専用シンナーを必ずご使用下さい。
- 3 B液を加えた時点では硬化はしませんが、そのまま放置しますと1週間程度で皮張りが生じます。
- 4 一度に多く混ぜ合わせますと、発熱により高温になる場合がありますので注意して下さい。

齋藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668